

FASTLITE

Ultrafast - Shaping - Measurement - Control



DAZZLER™ WR-510-950

中間カット 25mm DAZZLER™

仕様

フェムト秒レーザーパルス成形のための
プログラム可能な振幅および位相フィルタ

✓ 超小型筐体

✓ 高度なソフトウェア機能

• 波長調整範囲

- オプションの拡張チューニング範囲
- チューニング範囲の拡大により、回折効率が通常30~40%低下する
- この範囲外の波長は回折が弱いか、回折しない

• 瞬間バンド幅

最大 440 nm

• スペクトル分解能

0.2 nm at 530 nm
0.5 nm at 900 nm

• 強度コントロールダイナミックレンジ

> 45 dB

• プログラム可能な最大ディレイ値

8 ps at 530 nm
6 ps at 900 nm

• 10 kHzまでの動作での回折効率

- オプションの20W RFアンプにて (6kHzまで)
- オプションの50W 外部RFアンプにて (2.5kHzまで)

50nmバンド幅で60%
100nmバンド幅で30%
100nmバンド幅で40%
250nmバンド幅で40%

• 典型的な音響波形更新時間

< 3ms

• 入力ビーム必要条件

最大30μJ (φ = 2.5mm, コリメートにて)

• 光学モジュール寸法

33 x 85 x 22 mm³

• 標準的な光ジッタ

- オプションの低ジッタ電子素子にて

< 10 fs

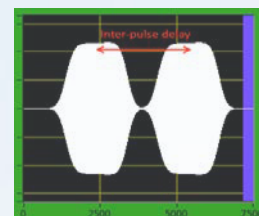
< 100 as

✓ 多次元分光実験のための特別な機能

オプションのストリーミングモードでは、最大 500Hz の繰り返しレートで事前定義されたパルス形状を切り替えることができます。

波形の最大数は 100,000 を超えます。

特定のハードウェア、ソフトウェア、および同期管理が含まれます。



Phone: +33 (0)4 88 13 17 51

Fax: +33 (0)4 92 95 76 90

E-mail: info@fastlite.com

FASTLITE

www.fastlite.com

Spec-WR-510-950-rev2018-1

4/23/2018

Pole Euro 95 – Bat D

165 rue des Cistes

06600 Antibes, FRANCE

PNEUM
プネウム株式会社

TEL: 048-985-2720
Mail: info@pneum.co.jp

