

# YUCCA 60-343

高速精密微細加工用  
高出力ショートナノ秒 UV レーザー

UVファイバーレーザーである YUCCA は、短いナノ秒パルス・高いパルス繰り返し率で高出力を提供します。より短いパルス幅でレーザープロセスの品質を向上させ、より高いパルス繰り返し率で生産性を向上させるように完全に設計されています。

革新的な特許取得済みのファイバー設計により、短いナノ秒パルス、高速プロセスのパフォーマンス、および全体的な処理コストの削減という独自の組み合わせが可能になります。パルス繰り返し率範囲全体にわたって一定の短いナノ秒のパルス持続時間とビーム品質を備えた YUCCA は、より高いスループットを目標とする次世代の UV レーザー微細加工装置に最適なレーザー光源です。

YUCCA は、産業品質基準を超え、信頼性と保守性を保証するために、ハイエンドの方法論を使用して設計されています。現場で実証済みの技術と適格な構成、優れた手法と高品質を使用して製造された YUCCA は、長期の生産サイクル環境における 24時間年中無休の運用に最適なレーザーです。

波長	343 nm
出力 (*) (* ) 7.5 ns のパルス持続時間	60 W up to 400 kHz 25 W at 1000 kHz
パルス持続時間 (**) (** ) 工場出荷時	2 ns, 5 ns, 7.5 ns, 10 ns or バーストモード
ビーム質	$M^2 < 1.2$



## Advantages

- ✓ 高出力 60 W up to 1 MHz
- ✓ 短パルス 2 ns up to 2.5 MHz
- ✓ 優れたビーム品質  $M^2 < 1.2$  up to 2.5 MHz
- ✓ 高いピークパワー up to 60 kW
- ✓ 現場で実証されている技術
- ✓ 長寿命UVクリスタル
- ✓ HALT(高加速限界試験)設計 / HASS(高加速ストレスクリーニング)準拠
- ✓ 2 ns, 5 ns, 7.5 ns, 10 ns or バースト

## Applications

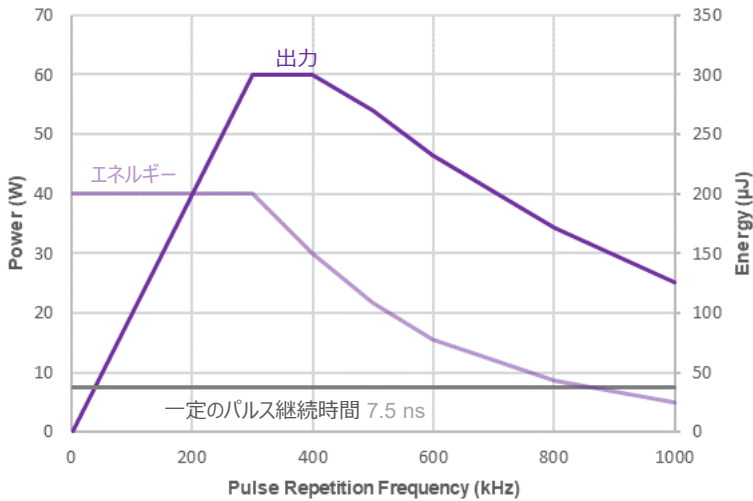
- ✓ PCBビアドリリング, カuttingおよびデパネリング
- ✓ ITOパターニング
- ✓ ウェハースクライビングとデボンディング
- ✓ ガラス加工
- ✓ CFRP加工
- ✓ バッテリー加工
- ✓ セラミックスクライビング, カuttingおよびドリリング
- ✓ マテリアルテクスチャニング



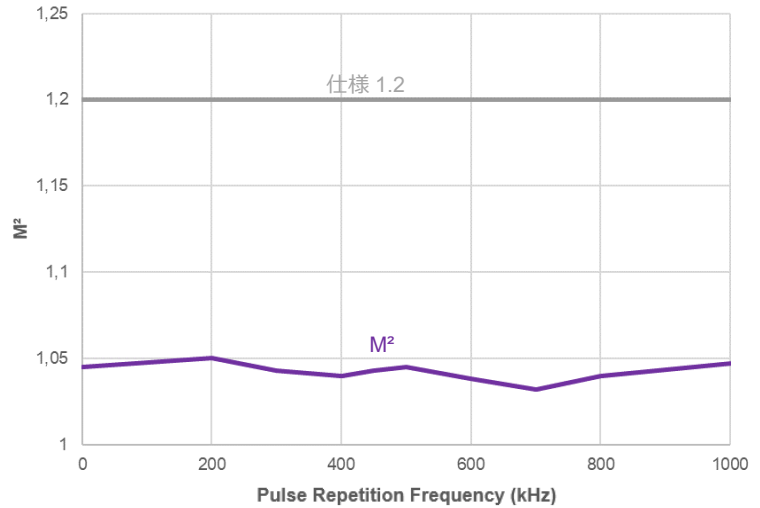
# YUCCA 60-343

## Typical performances

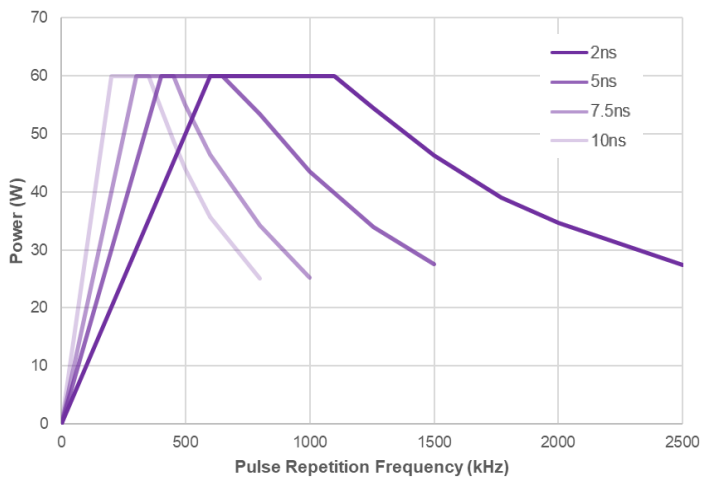
出力, エネルギー at 7.5 ns



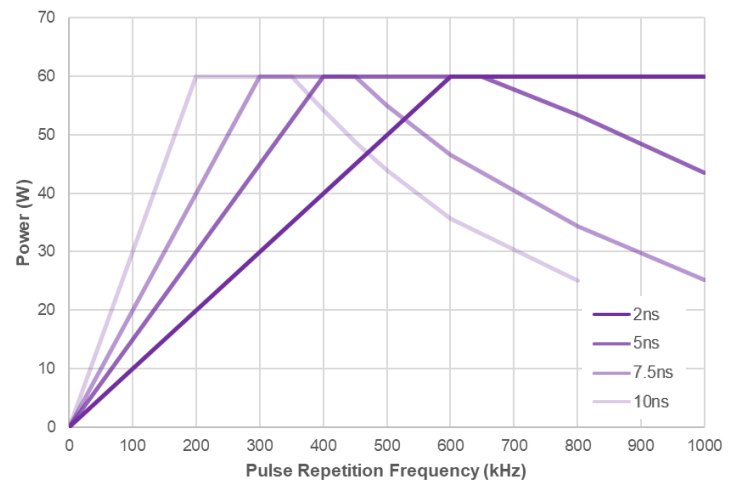
$M^2$



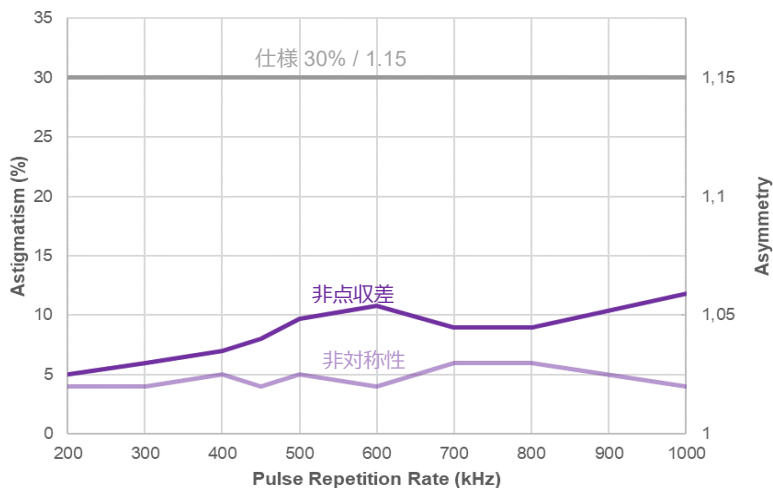
出力 between 0 – 2.5 MHz



出力 between 0 – 1 MHz



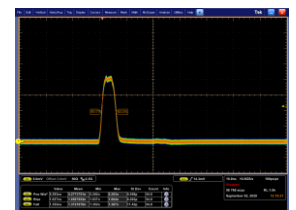
非点収差と非対称性 at 7.5 ns



工場出荷時に設定されたパルス



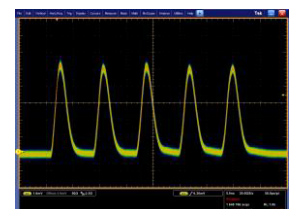
2 ns



5 ns



10 ns



5 x 2 ns ; Δ = 2 ns



# YUCCA 60-343

# Specifications

## 出力特性

中心波長	343.3 nm ± 0.5 nm				
平均出力 (*) (**) (*) パルス継続時間はお客様が選択します: between 2 ns and 10 ns and factory set (**) リクエストに応じてバーストも利用可能	2 ns	5 ns	7.5 ns	10 ns	バースト
	60 W @ 600 kHz 60 W @ 1 MHz 25 W @ 2.5 MHz	60 W @ 400 kHz 60 W @ 600 kHz 25 W @ 1.5 MHz	60 W @ 300 kHz 60 W @ 400 kHz 25 W @ 1 MHz	60 W @ 200 kHz 60 W @ 300 kHz 25 W @ 800 kHz	(**)
パルス幅	2 ns, 5 ns, 7.5 ns, 10 ns or バースト				
パルス繰り返し率	Single-shot to 2 500 kHz				
出力安定性	< 2%, 2σ over 8 時間以上				
パルス間のエネルギー安定性	< 3% RMS				

## ビーム特性

空間モード	TEM <sub>00</sub>
M <sup>2</sup>	≤ 1.2
偏光比	≥ 100:1 リニア
偏光方向	垂直, ± 2°
ビーム発散角 (全角)	< 0.3 mrad
4σ ビーム径 @ 出口 (公称)	3.5 mm ± 0.35 mm
ウエスト位置 (出力窓の出口面から)	0 m ± 12 m
非点収差	≤ 30%
ビーム円形度	≥ 90%
長期ビーム指向安定性, 8時間以上	≤ 25 μrad, 全角

## 動作環境

外部通信	Ethernet / RS-232 / USB
立上り時間	Cold Start Warm Start
	≤ 30 minutes ≤ 2 minutes
電源要件	100 – 240V AC
回線周波数	50 to 60 Hz
消費電力	< 1200 W
温度範囲	15°C to 35°C (59°F to 95°F)
湿度	10% to 95% RH, 結露なきこと
保管環境	気温 湿度
	0°C to 50°C (32°F to 122°F) 5% to 95% RH
高度(非稼働状態)	海拔11000メートルまで

## チラー要件

冷却水温度	25 °C +/- 0.1 °C
最小冷却電力	700 W
冷却水の流れ	5 liter/min, 3 liter/min minimum

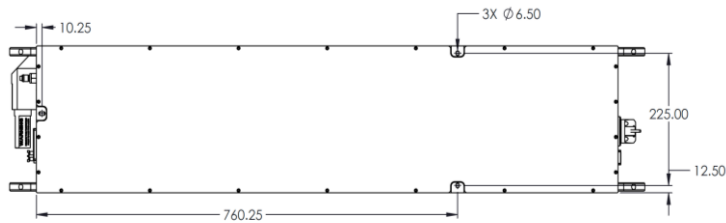
## 物理的特徴

寸法 (L x W x H, mm)	レーザーヘッド: 1146 x 250 x 169 mm (45.11 x 9.84 x 6.65 in) コントロールユニット: 506 x 483 x 177 mm (19.92 x 19.01 x 6.97 in)
重量	レーザーヘッド: 50 kg (110 lbs) 水なしで コントロールユニット: 25 kg (55 lbs)

## 機能

拡張内部電力監視	レーザーの各段階で電力を監視
超広範囲動作	パルス繰り返し率範囲全体にわたって一定のパルス幅とビームパラメータ
業界対応のデータロギング	長期および短期のレーザー動作ログ、診断、メンテナンス
ビームアライメント	レーザーの取り付けと位置合わせのための低電力モードレベル
サクリアイシャルウィンドウ	現場で交換可能なユニット
アドバンスドサポート	業界4.0 対応, リモートコントロール, リモートサポート, レーザーヘッドに 30個を超えるセンサーを搭載
ベストプラクティス	密閉されたレーザーヘッド, 多段構成部品の洗浄とISOクラス6クリーンルームでの組み立て

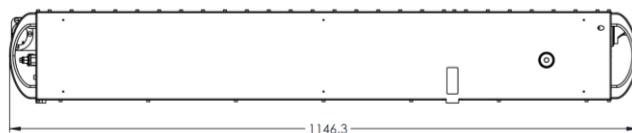
## レーザーヘッド (in mm)



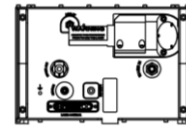
Bottom View



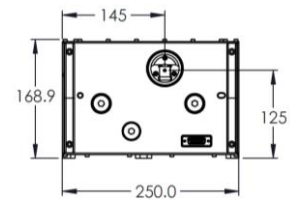
Top View



Side View

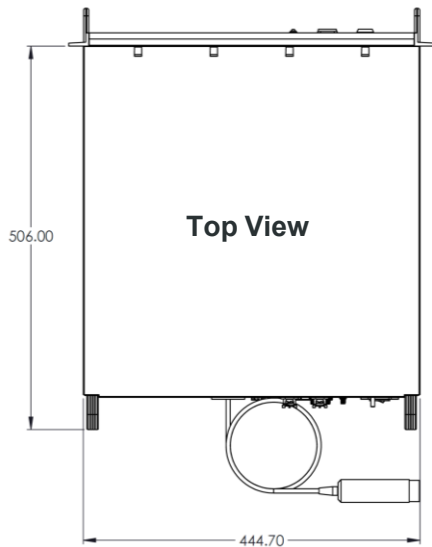


Rear View

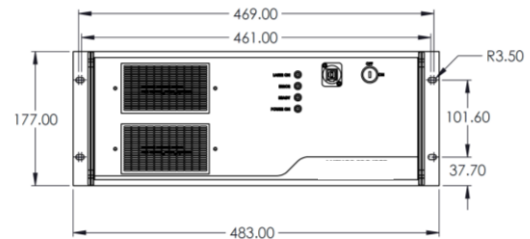


Front View

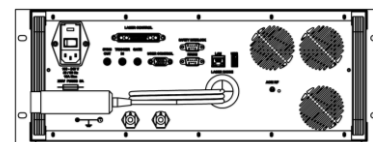
## 電源 (in mm)



Top View



Front View



Rear View

BLOOMは継続的な製品改良のため、仕様および図面は予告なく変更される場合があります